

ANEXO - QUADRO de CALIBRAÇÃO / VERIFICAÇÃO de EQUIPAMENTOS USADOS nos CENTROS de INSPEÇÃO da CATEGORIA B

EQUIPAMENTO/ACESSÓRIO/OUTRA (Nota 1)		GRANDEZA		CALIBRAÇÃO	ENSAIO	CRITÉRIOS ACEITAÇÃO (Nota 2)
Dinamómetro	RPM (Nota 3)	RPM		X		± 2 % (≥ 2000 rpm)
	Encoder (Contador de Impulsos acoplado ao rolo)	Velocidade (km/h)			X	± 2 km/h (v < 100 km/h) ± 2 % (v ≥ 100 km/h)
	Sensor de Pressão	Pressão atmosférica (bar)		X		± 2 %
	Sensor de Temperatura do ar	Temperatura do ar (°C)		X	X (sonda interna)	± 2° C
	Células de Carga	Força (N)		X		± 3 %
Verificação da geometria do alinhamento	Verificação da Geometria do Alinhamento e Variação Angular das Rodas	Ângulos nas 3 dimensões	Sopé (Transversal)	X		Erro das medições: ± 5´
			Convergência			
Elevador	Curso de deslocação	Longitudinal			X	Esq. e Drt.: 1mm Diant. e Trás.: 2 mm Diagonal: 2 mm
		Transversal				
Verificação Tridimensional de Cotas	Equipamento: Régua / Sensores Com todos os acessórios: Réguas / Barras McPherson (Nota 4) / extensores	Nas 3 distâncias	Comprimento		X	± 1 mm
			Largura			
			Altura			

Nota 1 - Ajustar frequências de calibração periódica ou ensaio à utilização, influência e resultados das mesmas;

Nota 2 - Dinamómetro: Valor lido;

Nota 3 - Quando aplicável;

Nota 4 - Caso as barras McPherson não sejam ensaiadas conjuntamente com o equipamento de verificação tridimensional de cotas, é necessário ensaiar as barras para saber o seu comprimento. Esse comprimento poderá ser determinado com uma incerteza de $\leq \pm 0,05$ mm e o defeito de desgaste da esfera/defeito de forma não deverá exceder 0,3 mm;